

出席国际碳素石墨材料高峰论坛暨第七届国际针状焦及应用市场高峰论坛

CMI 公司 技术开发部

2017 年 4 月 19 日~21 日 ICCSINO (<http://en.iccsino.com/>) 在中国桂林举办了国际碳素石墨材料高峰论坛暨第七届国际针状焦及应用市场高峰论坛，会议以针状焦为主，CMI 公司应邀出席本届论坛。



感悟几点顺手写出，首先 2016 年中国粗钢产量为 8 亿吨，年消费量 6.7 亿吨，供大于需，市场情况比较严峻。2017 年 1-3 月，与前一年相比消费量虽有所增加，但未解决根本问题。今后一定阶段必将淘汰缺乏竞争力的落后企业，推进结构改革。另外，为解决不断严格的环保、提升产业国际竞争力，势必需要开发投资。观察中国钢铁、碳素制品总体的市场情况，2017 年及今后一段时间困难局面将持续。

在此大局之中，针状焦中国国内市场整体低迷，作为主要用途的石墨电极，用于大电流通电的 UHP 电极减少，趋向于 HP 电极生产，导致高等级产品下降，2016 年依然是艰难较大。但是用于锂蓄电电池负极材料坚挺上升，据测，中期有望与石墨电极材料形成较强市场(2016 年供应量 15.3 万吨,2020 年预计将达到 44 万吨)。

品质方面，中国生产的针状焦质量虽说有所提高，但 650-700mm ϕ 大口径电极生产材料仍与欧美、日本相比有一定差距。从锂蓄电电池负极材料市场来看，中国产品质量提供是必然之路，随着市场扩大供给量也增加，产业整体进一步激活。

总而言之，参会感受到中国钢铁、碳素产品市场的环境依然严峻，但锂蓄电电池负极材料随着用途开发今后有望量的增加，中国企业正在为下一步的成长夯实基础。